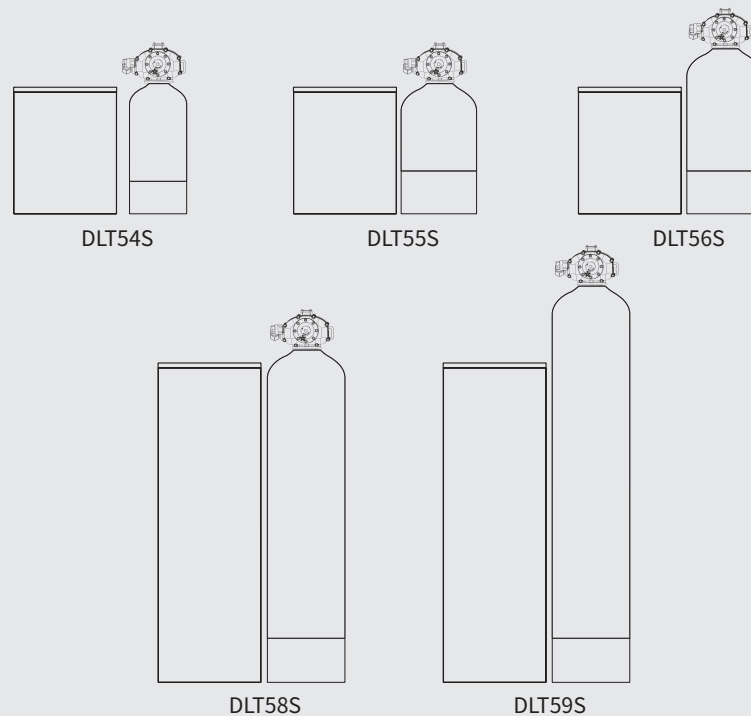


DLT54S/55S/56S/58S/59S

安装及操作手册



*本品主要用于处理非饮用水与热水器、壁挂炉及生活用水设施配套



帝尔塔净化技术（上海）有限公司
上海市普陀区谈家渡路28号8楼H座
服务热线：4008698977
info@deltawater.com.cn
www.deltawater.com.cn

CONTENT 目录

一、技术参数表	01
二、产品部件	02
1. DLT54S	02
2. DLT55S	02
3. DLT56S	02
4. DLT58S	02
5. DLT59S	02
三、产品尺寸	03
1. DLT54S	03
2. DLT55S	03
3. DLT56S	04
4. DLT58S	05
5. DLT59S	06
四、安装前准备	07
五、设备安装	07
1. 关闭入户主阀门	07
2. 安装旁通阀和接头	07
3. 检查盐阀位置正确	09
4. 盐阀与主机连接	09
六、设置	10
1. 进水硬度设置	10
2. 硬度盘更换	10
3. 混水调节	11
七、启动设备	12
八、水质检测	12
九、故障原因与解决方案	13

一、技术参数表

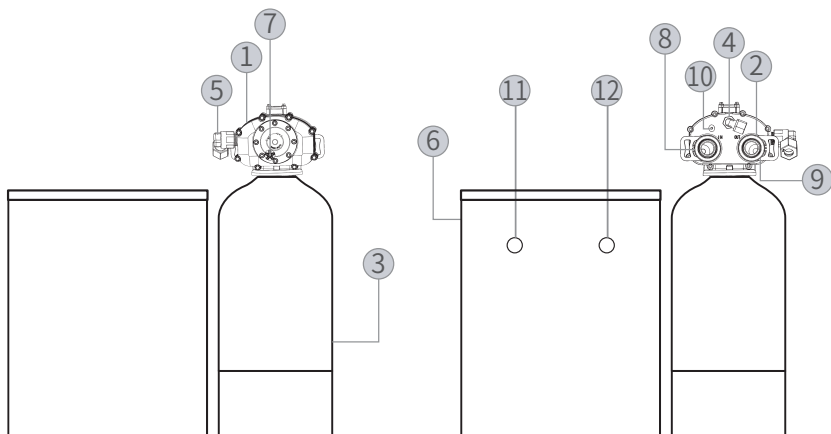
产品型号	DLT54S	DLT55S	DLT56S	DLT58S	DLT59S
建议工作流量*(m³/h)	1.0-1.5	1.5-2.0	2.0-3.0	2.5-4.0	3.0-5.0
建议总净水量* (m³)	10000	15000	20000	30000	40000
净水流量(m³/h)	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0
额定总净水量 (m³)	800	1400	1700	2800	3500
再生周期(m³)	2.4	4.2	6.6	10	12
树脂装填量(L)	8	14	22	40	50
尺寸(直径*高mm)	160*480	240*480	240*590	240*1050	260*1260
盐箱尺寸(直径*高mm)	310*440	340*400	340*400	340*810	340*810
接口尺寸	“1或3/4”				
工作温度(°C)	4~48				
工作压力(MPa)	0.14-0.35				
最佳工作压力(MPa)	0.2~0.8MPa				
执行标准	Q/DET DLT01-2023				
批准文号	浙(07)卫水字(2023)第0191号				
原水水质	市政自来水				
出水水质	符合《生活饮用水水质处理器卫生安全与功能评价规范——一般水质处理器》(2001)的要求				
生产企业	森润德净化技术(嘉兴)有限公司				
生产企业地址	浙江省嘉兴市海宁市农发区启辉路5号5栋6楼				

*进水工作压力0.3MPa, 进水水温25°C时, 净水出水估算的平均经验值, 仅供参考, 因各地水质不同, 实际流量和总净水量也有所不同。

※注意事项: 定期再生树脂、定期更换树脂、滤料。

二、产品部件

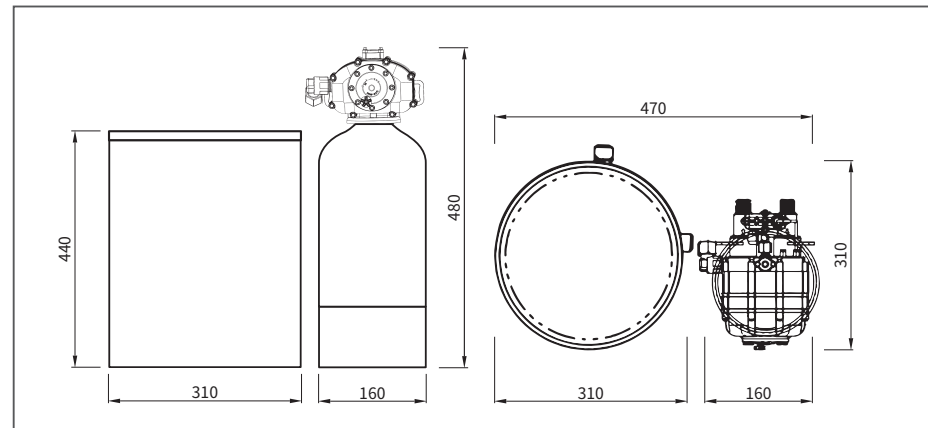
1. DLT54S/DLT55S/DLT56S/DLT58S/DLT59S



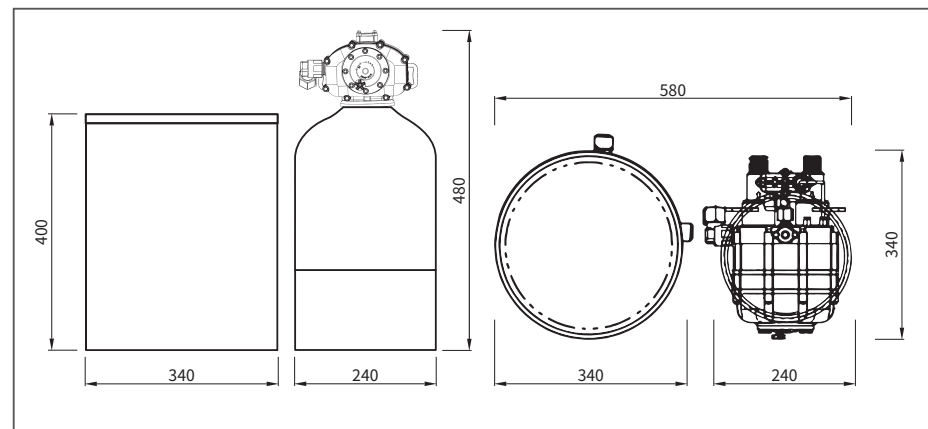
1	控制阀	7	强制再生旋钮
2	旁通阀	8	进水口
3	树脂罐	9	出水口
4	吸盐口	10	旁通阀联机管
5	排污口	11	盐阀接口
6	盐箱	12	盐箱溢流口

三、产品尺寸

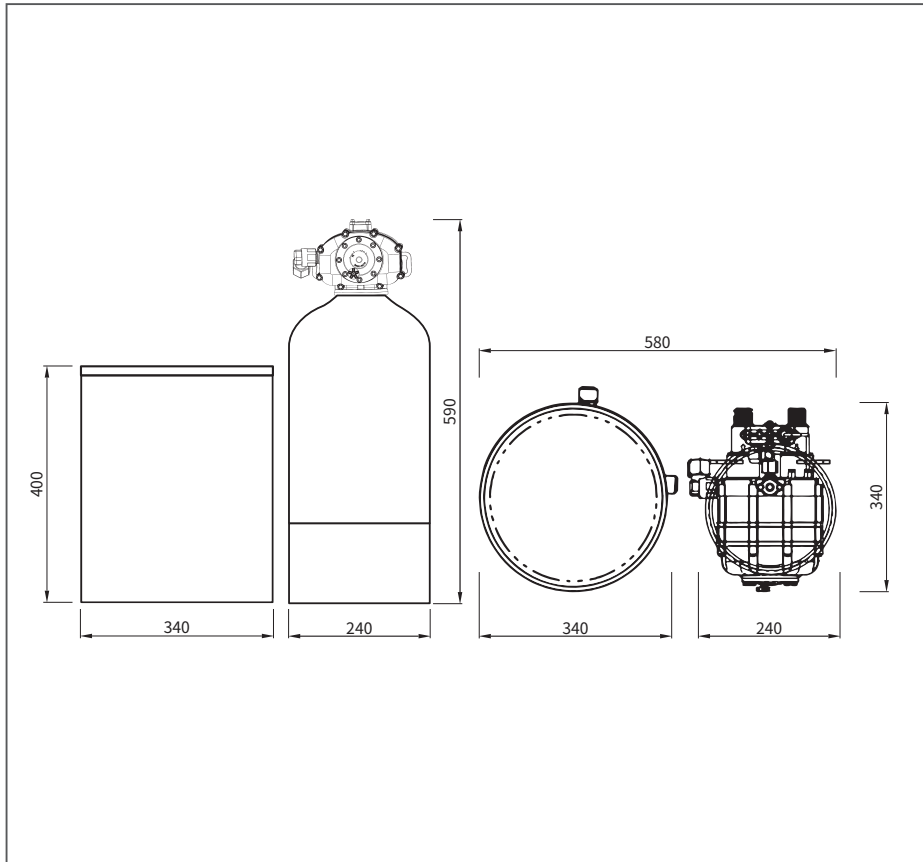
1. DLT54S



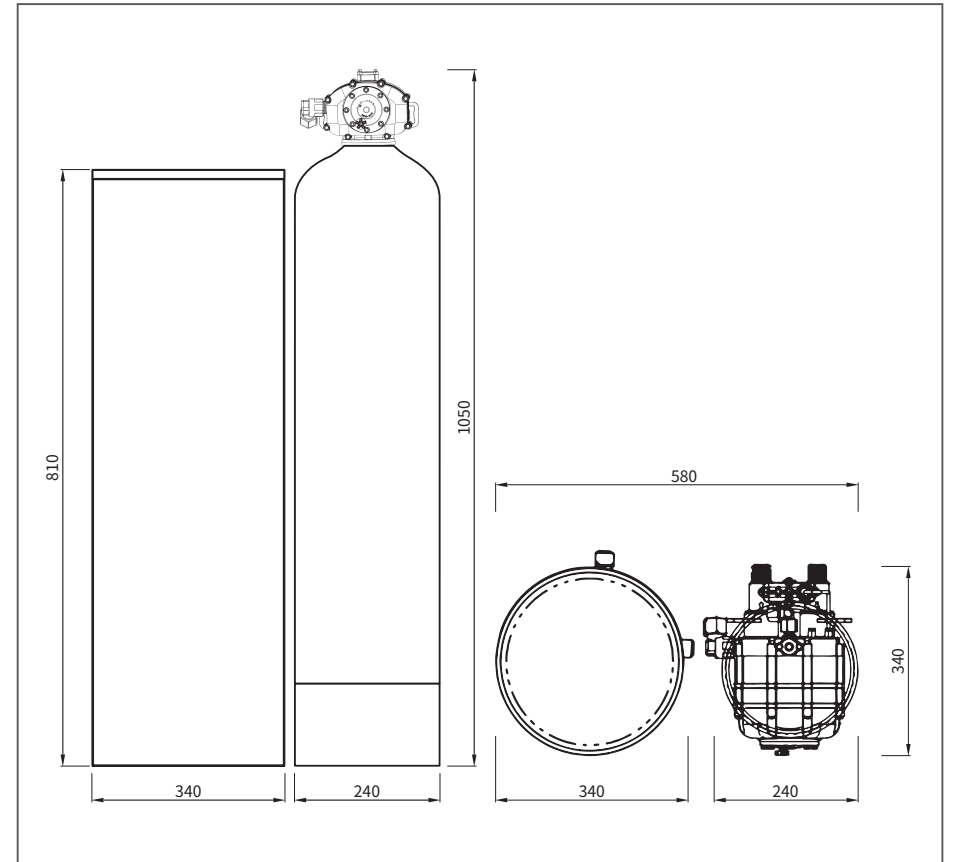
2. DLT55S



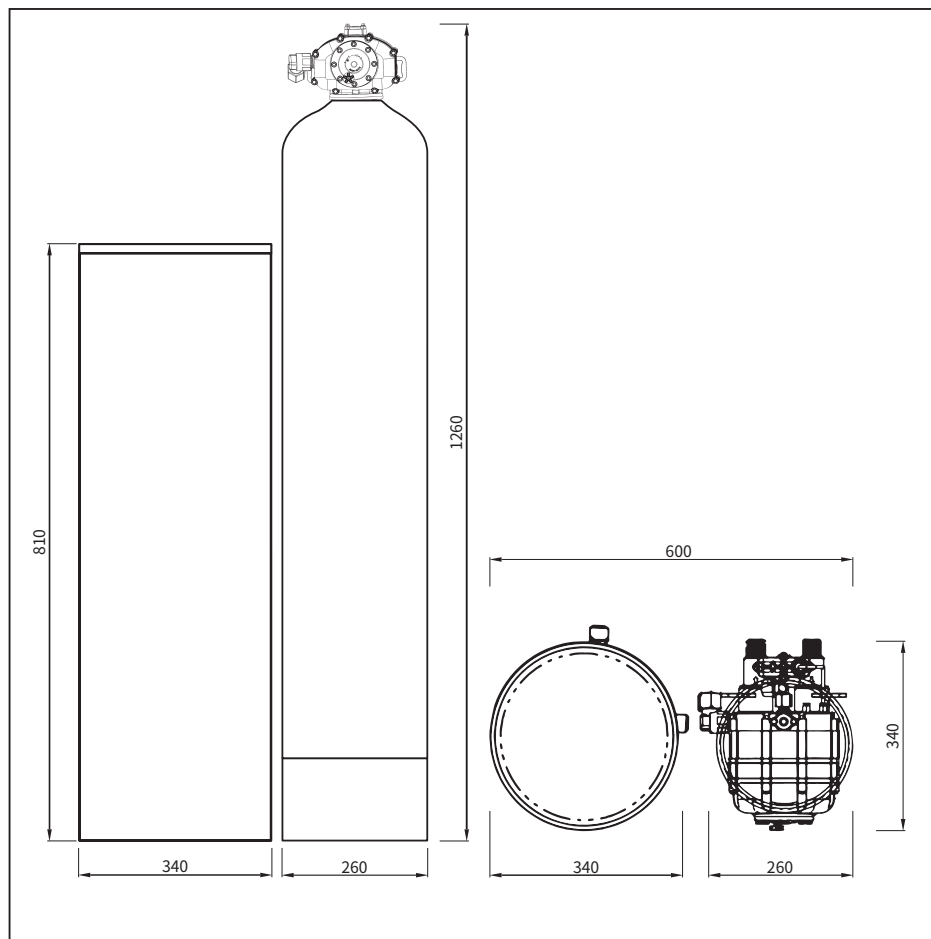
3. DLT56S



4. DLT58S



5. DLT59S



四、安装前准备

1. 安装设备需严格遵循公司相关要求和设备安装规范。
2. 开始安装前确认已经准备好所有必须的工具和管件。
3. 详细阅读本手册，如有任何疑问请联系服务商或品牌方提供协助。
4. 检测进水压力最低不低于2Bar(静压),最高不超过6Bar(动压)。
5. 设备入水口前端需安装单向阀，以防止停水时设备产生负压。
6. 不要将设备安装在距离热源过近的位置，以防对设备造成损坏(环境温度不高于40度)。
7. 不要将设备安装在温度过低的环境，避免设备及进水或排水结冰(环境温度不低于5度)。

五、设备安装

1、关闭入户主阀门

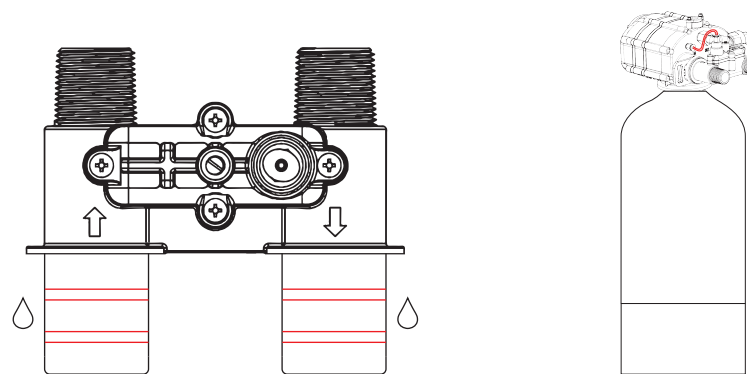
确认管道内所有压力已经充分释放完成(开启管道上任意一个阀门放水至无水流出的状态)。

2、安装旁通阀和接头

取出设备和相关部件，根据标准安装旁通阀和相关部件，注意观察设备和旁通的进出水口箭头标识，使旁通和阀体的进出水口进出箭头方向匹配保持一致。(需在设备进出水口安装手动阀门或手动旁通，便于设备的调试和维护)。

a、安装旁通阀

安装旁通阀前，需沿旁通阀O型圈环绕涂抹专用硅脂，根据旁通阀和主阀体上的箭头指示方向安装旁通阀，旁通阀黑色软管(信号管规格： $\phi 4$)连接至主阀体制定位置。

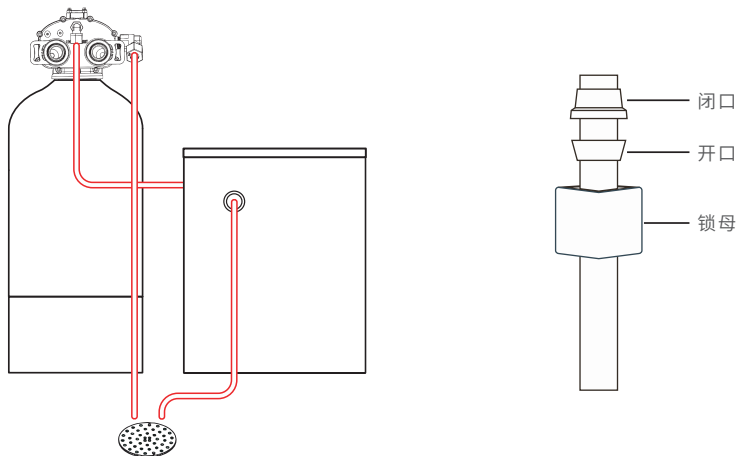


b、安装接头

安装接头前，需要对阀体安装接头处环绕涂抹专用硅脂。

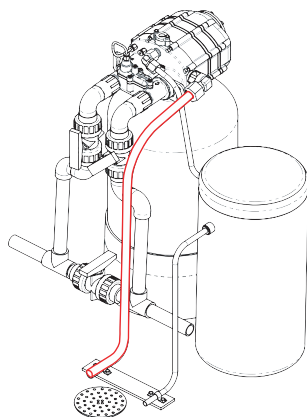
安装吸盐管，安装排污管，安装溢流管。

吸盐管、排污管上先装锁母，然后装开口密封件（大头朝外），再装闭口密封件（大头朝内）。



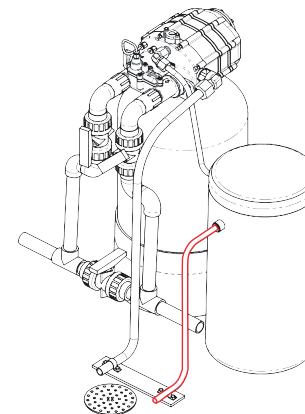
c、将排水管连接到排水口

排水管接到临近的地漏或排水口（排水管长度不可大于4m），并进行固定，请使用原厂提供的专用排水管，请避免排水口结冰，并远离热源（排污管规格：5/8）。



d、将溢流管连接到排水口

溢流管接到临近的地漏或排水口，并进行固定。

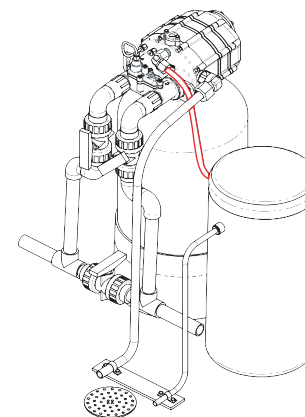


3、检查盐阀位置正确

盐阀必须向上安装，并确认是否正确安装，底部要贴近盐箱底板。

4、盐阀与主机连接

连接盐阀到软水机，安装前接头螺纹口环绕涂抹专用硅脂，用（吸盐管规格：3/8）的原厂软管连接，同时避免软管卷曲或折弯。



六、设置

1、进水硬度设置

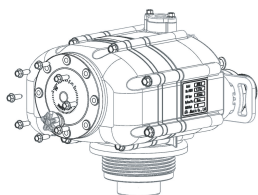
根据专用设备检测水质并确认水质硬度，本系统采用国际标准计量(PP M mg/L),根据水质硬度选对应的硬度表盘进行匹配。

原水硬度(mmol/L)	1	2	3	4	5	6	7	8
推荐配套表盘	1#	2#	3#	4#	5#	6#	7#	8#
制水量为最大水量的%	100	50	33	25	20	17	14.3	12.5

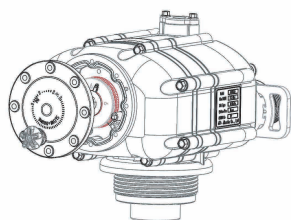
注: 1、原水硬度介于两档之间的, 应按数值大的一档配表盘。

2、原水硬度发生变化后, 就需要对水表盘做相应的更换。

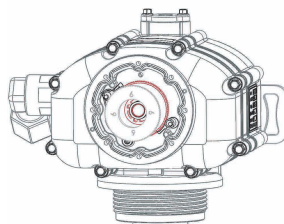
2、硬度盘更换



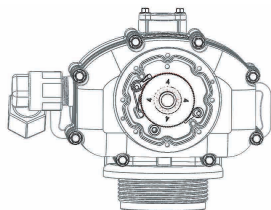
第一步: 松开透明阀盖上的八条螺丝



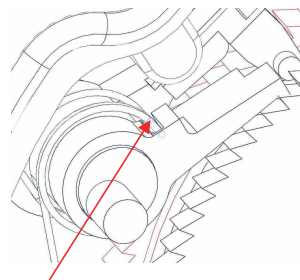
第二步: 取下透明阀盖



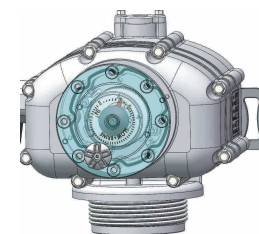
第三步: 取下水表盘



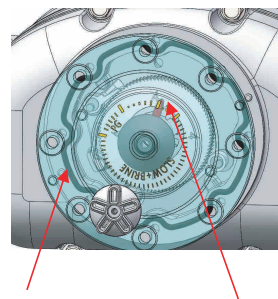
第四步: 装上需要更换的水表盘



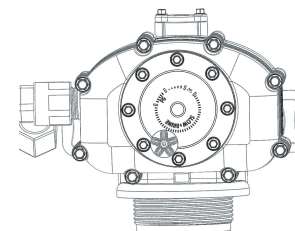
注意: 弹簧要装到卡槽内



第五步: 装上透明顶盖



定位柱对其 指针对着凹槽 (可调整方向)

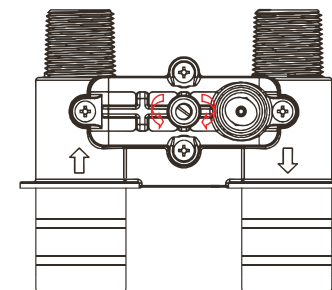


第六步: 安装螺钉拧紧

注意: 各个拨叉和弹簧原样安装, 同时旋紧螺丝的顺序应是沿相对的两条螺丝, 依次进行, 使力度相同, 以避免变形。

3、混水调节

本系统设计带混水功能, 可根据使用需求进行出水硬度调节, 用一字螺丝刀左右旋转可控制混水调节阀的开启度。(向右旋转打开调节阀, 向左旋转关闭调节阀)



七、启动设备

1、开启入户总阀

打开主管路阀门，让水进入软水机主机。

2、加入再生盐

盐箱加软水指定专用盐，加注量不低于盐箱总容积的1/3。

3、盐箱内加水

向盐箱内加入少量的水（约10cm高即可），观察浮球是否浮起，浮球必须要处以浮起状态，以确保盐阀处于正常工作状态。

4、启动手动再生

控制阀运行状态指针按指定方向顺时针转动，手动强制再生需逆时针旋转强制再生旋钮调至指定位置（图2：BRINE+SLOW BW）刻度，排污管有排水即表示再生启动成功，设备进入自动再生程序，直到设备再生程序停止，排水管不再排水，设备即完成初次再生全流程。



运行状态



吸盐+慢洗
(旁通阀打开)



正洗+注水
(旁通阀打开)



运行+注水
(旁通阀打开)

5、排除多余气体

开启软水设备后端的任意一个龙头，让水从整个设备里流过，开始有少量气体排出，等龙头中不再有气体排出时关闭龙头。

6、检查安装工艺

检查连接管件，进、出口，各个接口，不渗漏水。

八、水质检测

打开软水设备后端的龙头，让软水充分冲洗原来管路中留存的硬水，龙头取样对出水水质进行检测，以评估设备的运行效果和状态。

非常感谢您选择我们的产品，我们为客户提供最好的软化器，并尽最大努力回报客户的支持和信任。

九、故障原因与解决方案

故障	原因	解决	
出水水质硬度超标	水表盘不转动	A、水表盘安装不对 B、水表盘损坏	A、重新安装 B、更换表盘
	自动再生失灵	A、出口压力低于0.15MPa B、控制盘损坏 C、阀体内污物堵塞	A、调节出水阀，使出水压力>0.15MPa B、打开阀体清洗
	盐箱内盐板结	A、盐有板结倾向 B、盐粒过细	A、慢慢搅动破坏板结 B、使用大粒盐
	手动旁通阀未关严	A、原水通过旁通阀，未经处理就进入用水系统	A、关严旁通阀 B、建议旁通管安装双阀
	盐箱不能自动补水或过量补水	A、盐阀安装有错误 B、盐阀故障 C、共用盐箱的补水阀关闭 D、喷射器堵塞 E、盐阀内有异物	A、按说明书重新安装 B、更换盐阀 C、打开补水阀 D、卸下喷射器，并清洗干净 E、清洗盐阀
	吸盐量过少	A、盐箱无盐 B、进水压力低，吸盐量不足 C、喷射器堵塞 D、控制盘损坏，无法正常再生	A、盐箱补充大颗粒盐 B、调节出水压力>0.15MPa C、清洗喷射器 D、更换控制盘
出水有咸味	排污不畅水压过低	A、排污管弯折或堵塞 B、出口压力低于0.15MPa	A、疏通排污管 B、调节出水阀压力≥0.15MPa
	排污管过长或高过2.4米	A、无法顺利排污	A、设法缩短排污管或加粗排污管管径
	盐箱盐液面设置过高	A、盐阀设置不合适	A、修正盐阀设置，降低盐液面
出水流量不够	布水器堵塞	A、上布水器被异物堵塞 B、下布水器被异物堵塞	A、拆下清洗 B、拆下清洗
	前置过滤器堵塞		A、拆下清洗
	进水压力不足	A、原水压力变化	A、重新调节阀门 B、进水采用相应措施提高水压
排污不止	排污阀没关上	A、进水压力低导致控制程序出错 B、控制盘损坏	A、调节出水压力≥0.15MPa B、更换控制盘
	一直处于再生状态	A、二层阀滤网堵塞	A、打开阀体清洗滤网

注：按如上方法检查后，仍无法解决的故障请与销售商联系。