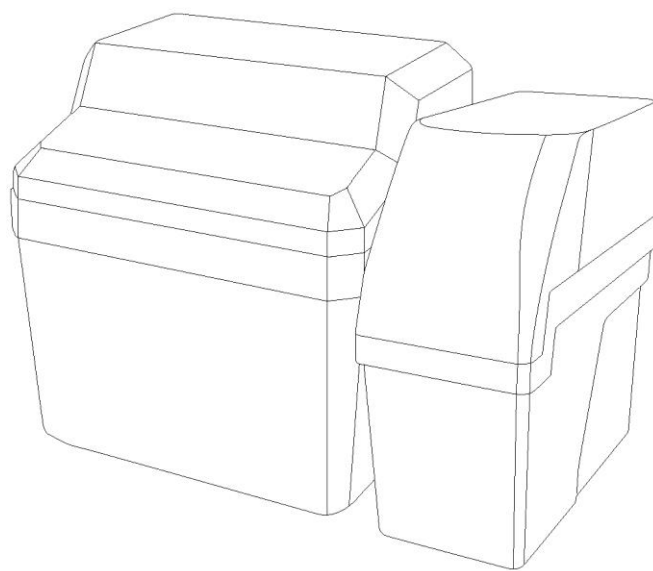


欧德塔 EURODLT

家用无电软水机

用户与安装手册 (全本翻译稿)



原产地：意大利

生产工厂：Via Unità d'Italia, 12 - 35010 Limena (PD)

生产厂企业质量管理体系通过 DNV GL 认证

=符合 ISO 9001 标准=

目录

一、符合性声明与重要注意事项	第 4 页
二、性能测定参考水质特征表	第 5 页
三、软水机结构简介	第 6 页
四、技术参数与型号对比 (DLT54A / DLT56A)	第 7 页
五、控制头、阀体与吸盐阀物理接口图解说明	第 8-10 页
六、管路与通讯系统连接指南 (排水/盐水/联动)	第 11-12 页
七、旁通阀系统与出水残余硬度调节工艺	第 13 页
八、设备安装定位环境要求	第 14 页
九、系统开机首次再生前准备与调试流程	第 15-16 页
十、双罐与单罐机型专用安装说明 (DLT54A / DLT56A)	第 17-19 页
十一、手动再生触发与柠檬酸树脂消毒维护	第 20-21 页
十二、快捷管路高可靠性插接与拆卸手法	第 22 页
十三、常规周期维护手册与系统质保条款	第 23 页

一、符合性声明与重要注意事项

尊敬的客户：感谢您选择原产自意大利的欧德塔（Eurodlit）家用软水机设备。本设备需要定期进行常规维护，以确保处理后的饮用水符合人类饮用安全与卫生标准，并长期维持制造商声明的产品水质改良效能。

1. 法律法规符合性

（此处指生产时符合欧洲相关法规，中国区合规事宜在水批认证中确认）

本手册涉及的 DLT54A 与 DLT56A 系列软水机完全符合以下欧洲及意大利国家相关法律法规：

- M.D. 25/2012：有关供人类饮用的水处理设备技术要求的规定。
- M.D. 174/04：关于可用于人类饮用水固定采集、处理、输送和分配系统中的安全材料与物品的规定。
- PD 59/2009：建筑及暖通系统节能设计与水质处理技术规范。

2. 进水水质与安装环境重要注意事项

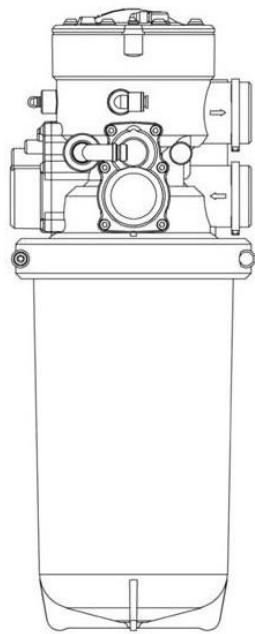
- **环境温度**：设备环境温度必须保持在 5°C 以上（严防冻裂），进水温度不得超过 50°C。
- **强氧化剂限制**：进水中强氧化剂（如次氯酸钠 NaOCl、过氧化氢 H₂O₂、臭氧 O₃、乙酸、高锰酸钾等）浓度必须低于 0.5 ppm，否则会严重破坏树脂及核心控制头部件。
- **颗粒物限制**：水中不得含有直径大于 80 微米的胶体或非溶解性悬浮物。
- **有机物污染**：进水中绝不可含有工业油类、润滑剂、碳氢化合物或有机溶剂。
- **理化指标**：进水总铁含量不得超过 0.5 ppm；进水总硬度不得超过 75°f（法国度）；总溶解固体（TDS）需在 1000 ppm 范围内，且微生物及生物活性处于安全阈值内。
- **水压与水锤防护**：本设备必须做好防进水水锤保护。若自来水静态压力超过 5 bar，必须在前置管路安装减压阀。设备维持正常工作需要至少 2 bar 的动态压力。若系统配有电泵或增压稳压机，请务必安装适宜的防水锤装置。
- **阀门操作**：开启供水阀门时，请务必缓慢、温和地打开，避免瞬时高压冲击损坏系统结构。

二、性能测定参考水质特征表 (第 5 页)

以下为用于定义产品软化性能的参考基准水质指标（括号内为欧洲法规 Legislative Decree 31/2001 的限量或建议参考值）：

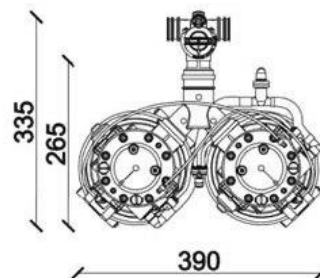
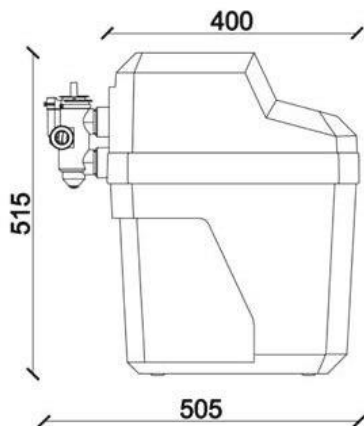
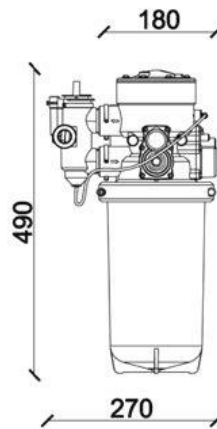
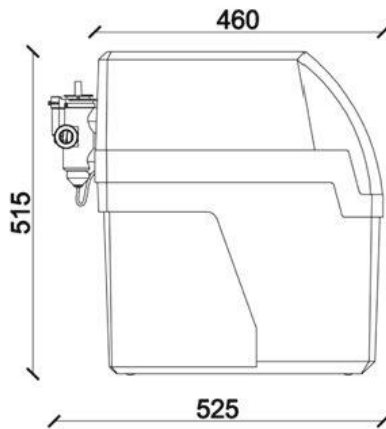
测定参数	单位	测定值	限制标准 / 参考值
温度 (Temperature)	°C	12.6	-
浊度 (Turbidity)	NTU	0.4	(1)
氢离子活性 (pH)	-	7.5	(6.5 ~ 9.5)
20°C 时电导率 (Conductivity)	µS/cm	455	(2500)
总硬度 (Total Hardness)	°f	27.1	(15 ~ 50)
电导残留物 (Residue)	mg/l	310	-
耗氧量 (Oxidability)	mg/l	< 0.5	(5.0)
钙 (Calcium)	mg/l	68.3	-
镁 (Magnesium)	mg/l	24.5	-
钠 (Sodium)	mg/l	4.0	(200)
铁 (Total Iron)	µg/l	5	(200)
总大肠菌群 (Total Coliforms)	/100ml	0	(0)
大肠埃希氏菌 (E. coli)	/100ml	0	0

三、欧德塔 (EURODLT) 软水机产品简介



- 控制头 (CONTROL HEAD) : 位于设备最顶端, 负责全自动或机械驱动各再生步骤的控制核心。
- 阀体 (VALVE BODY) : 连接进出水、排水及树脂罐的中枢分配阀体。
- 树脂罐 (RESIN CONTAINER) : 高强度复合材料容器, 内部装填食品级高端强酸性阳离子交换树脂。

四、产品技术参数与型号对比



技术参数指标	机型：DLT54A (单罐)	机型：DLT56A (双罐联动)
进出水口尺寸 (Fitting)	1" 或 3/4"	1" 或 3/4"
推荐减压阀规格	≥ 3/4"	≥ 3/4"
工作压力范围 (Pressure)	2 - 6 bar	2 - 6 bar
额定工作流量 (Service Flow)	1,000 l/h	2,000 l/h
高峰期流量 (Peak Flow)	1,500 l/h	3,000 l/h
系统压力损失 (Head Loss)	0.5 bar	0.5 bar
树脂体积 (Resin Volume)	3.2 升	2 x 3.2 升
交替/硬度消除能力	16.64 m ³ ·°f	2 x 16.64 m ³ ·°f
单次再生耗水量	16 ~ 25 升	2 x (16 ~ 25) 升
单次再生耗盐量	0.300 kg	2 x 0.300 kg
单次再生时间	15 分钟	2 x 15 分钟
设备外形尺寸 (L x D x H)	230 x 525 x 515 mm	480 x 505 x 515 mm
盐箱储盐量 (Salt Vat)	11 kg	35 kg

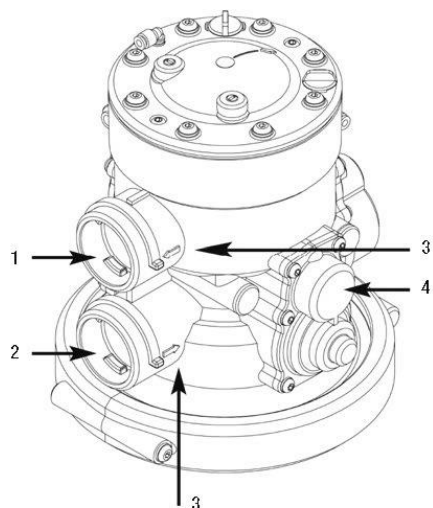
**此处水流数据基于欧盟相关标准测定，实际流量与现场水压及水质有关

五、控制头、阀体与吸盐阀物理接口图解

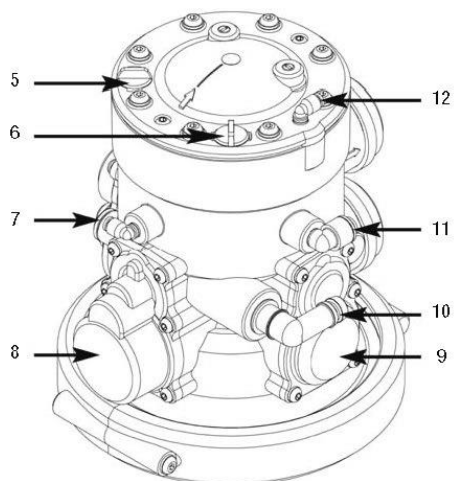
1. 核心控制头与阀体物理接口对应

请各区域代理商技术人员、工程安装师傅在现场接管和排布管路时，严格对照以下 1 至 12 号数字标号对应的物理接口进行操作。

接口 1: 软化水出水口 (Softened water outlet)



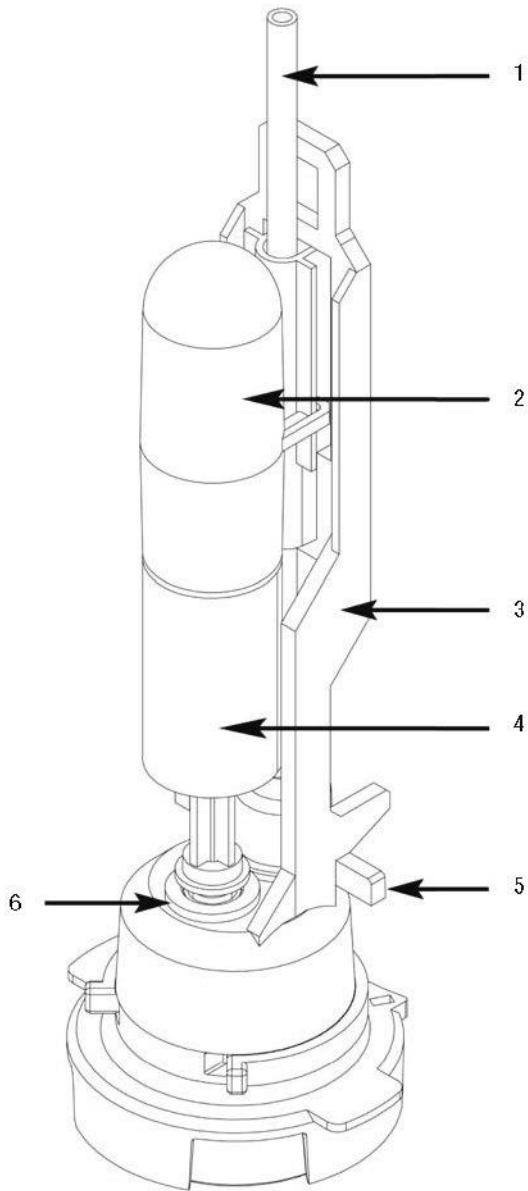
- 接口 2: 自来水/市政管网入水口 (Mains water inlet)
- 标识 3: 铸件外壳上的水流方向箭头标志 (Water direction arrows)
- 组件 4: 2 号集成控制阀 (Valve 2)
- 组件 5: 左侧泄露控制器密封盖 (Cap for left leakage controller)
- 组件 6: 右侧泄露控制器密封盖 (Cap for right leakage controller)
- 接头 7: 多功能通讯水管接头 (DLT56A 双罐联动通讯 / DLT54A 旁通信号传输)



- 组件 8: 1/3 号复合控制阀 (Valve 1/3)
- 组件 9: 文丘里射流器底座 (Venturi seat)
- 接口 10: 再生系统排水管出口 (Drain pipe outlet)
- 接口 11: 连接至盐箱吸盐阀的快插接口 (Connection to brine valve)
- 接口 12: DLT56A 双罐联动通讯专用进水管接口 (Inlet pipe for duplex)

2. 吸盐阀 (The Brine Valve) 内部构造说明

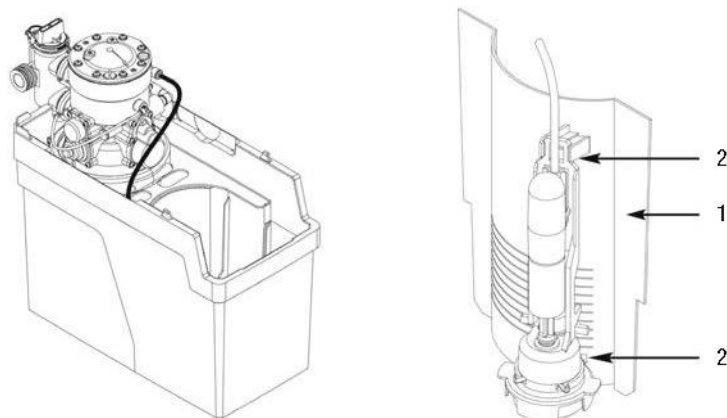
吸盐阀是确保软水机吸盐及补水流程精准运行的关键核心部件。吸盐阀必须牢固安装在盐箱内部的专用导轨或保护盒中，且必须始终与大颗粒固体盐粒完全隔离，严防固体盐块、结晶等杂质阻碍密封垫圈处的常闭密封。



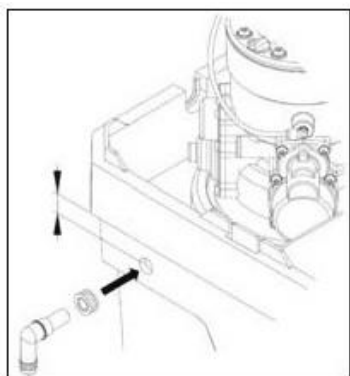
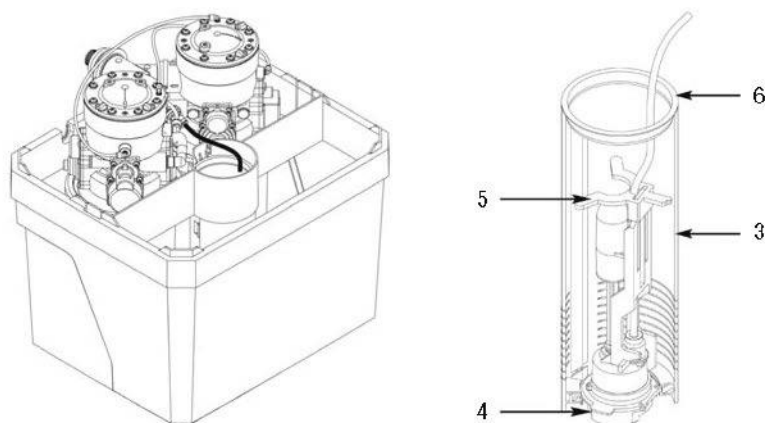
- 1、 $\text{\O}6$ mm 全氟吸盐连接管 (Connection pipe)
- 2、系统主液位浮球 (Float)
- 3、吸盐阀阀体主架构 (Brine valve body)
- 4、DLT54A 专用特定尺寸浮球 (Float for DLT54A)
- 5、软管防脱止退快插接头 (Pipe-stop quick fitting)
- 6、高耐磨防漏橡胶密封垫圈 (Gasket)

3. 不同机型在盐箱中的实际安装定位

- **DLT54A 机型：**吸盐阀滑装并卡紧在专用的隔盐板 (1) 凹槽内。组装时须绝对保证吸盐阀已被固定又牢牢锁死在对应卡槽 (2) 中，防止吸盐时发生移位。



- **DLT56A 机型：**吸盐阀垂直放置于专用的圆筒形保护盒 (3) 内部。安装时，必须确保吸盐阀的两个精确定位翼片 (4) 顺畅嵌入保护盒内壁的专用导槽中。为了系统的绝对稳定可靠，固定插叉 (5) 必须安装锁紧，且顶部的白色防护盖 (6) 必须扣紧到位。

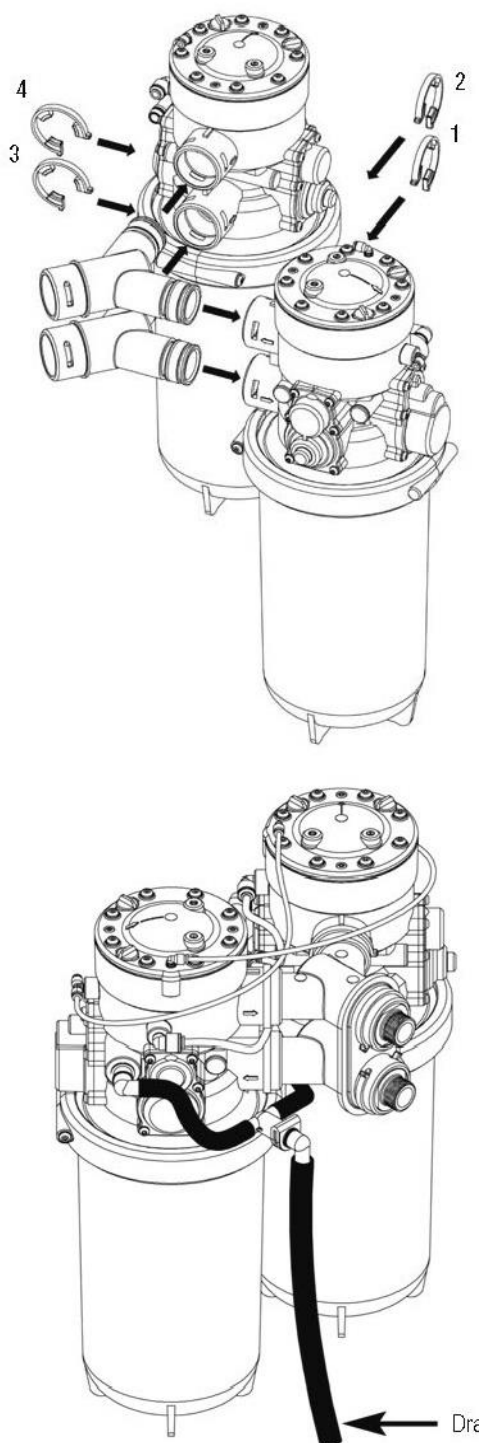


⚠ 严正警告与安全防护要求：

- 严禁在盐箱内部使用任何强氧化剂或强漂白剂进行清洗，否则会导致树脂寿命受损及吸盐阀过早老化。
- 必须正确组装随机附带的溢流弯头：将密封圈嵌入盐箱一侧特设的 15 mm 溢流孔，安装好弯头软管接头并连接溢流管。
- 极其重要：切勿将该安全溢流管路与软水机核心再生排水管路连接在同一个排口或进行串联！两路排水必须各自独立排放，以防发生虹吸或废水倒灌。

六、管路与通讯系统连接指南

1. 排水管连接工艺



- 排水软管接头采用软水机随机附带的排水专用高抗压弯头。

- 将内径为 10 mm（或 12 mm，取决于具体配置型号）的强化网纹管或专用软管连接到控制头的排水口上，并用不锈钢喉箍（管夹）牢牢固定，防止在反洗排水阶段瞬间的高压冲击下导致管路脱落。

整个排水软管路径必须保持自然顺畅，**严禁出现 90° 度的死弯、折叠、死结或被现场其他重物压扁**，否则会因排水背压过大，导致机器无法顺利吸盐。

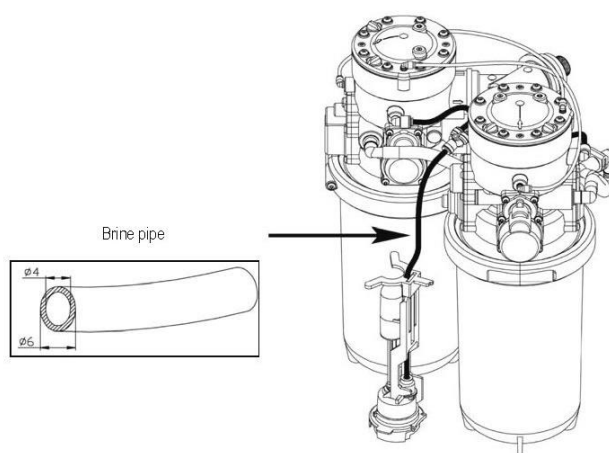
- **★ 极其重要：**排水管末端【绝对必须】与下水道口保持至少 2-5 厘米的空气间隙（断流水口）。严禁将排水管直接插入下水道管内，以防发生虹吸倒灌或下水道细菌、异味逆向污染。

防护原理：此项操作符合欧洲严苛的公共卫生安全法规。当城市城市下水道发生严重堵塞、暴雨污水倒灌或产生物理负压时，该气隙能彻底切断物理虹吸路径，绝对防止下水道的废水、致病菌和恶臭异味逆向吸入软水机的控制头内部及树脂罐内，保障全家饮用水源的绝对纯净。

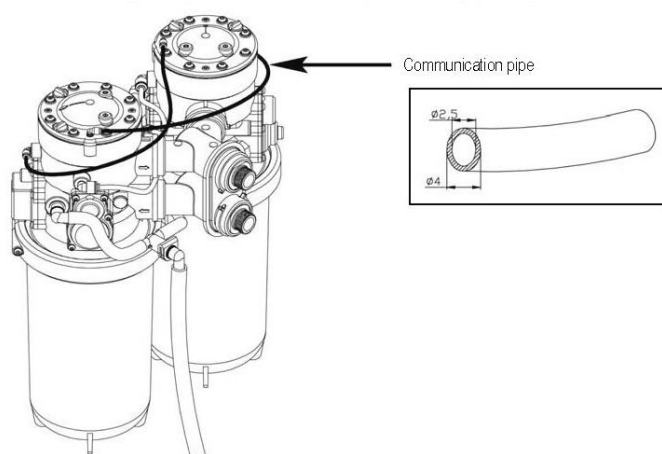
- 排水管若需要向上提升排放，最高垂直提升高度不得超过软水机顶部以上 1.5 米，且总横向长度建议控制在 5 米以内，否则会因背压过大导致系统无法正常吸盐和再生。

2. 盐水管与多机通讯系统连接

- 使用随机附带的 $\varnothing 6$ mm 白色高韧性 PE 软管。使用专业的平口管剪将管口切平（截面必须与管身保持 90° 垂直，边缘不得有任何毛刺、变形或斜口）。将软管一端插入控制头的吸盐快捷接口，另一端插入盐箱吸盐阀上方的防脱接头。向内用力推进，必须感觉到内部金属卡爪咬合、且软管向前连续推进约 15-18 mm 到底为止。轻拉软管确认锁死。确保软管插到底，且整个路径切勿发生折弯或重物压扁，以保证吸盐和补水顺畅。



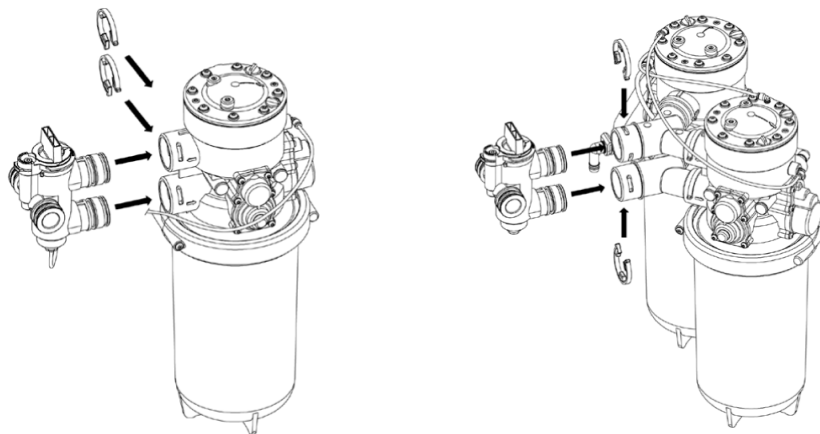
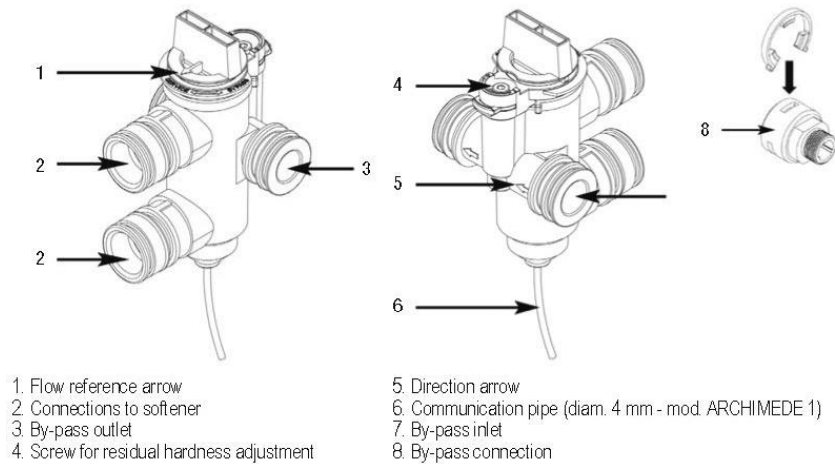
- 对于 DLT56A（双罐交替系统）：使用专用的黑色/透明信号通讯管，连接两台控制头之间的通讯液压接口。该管路用于传输精密的水压交互信号，以协调两个罐体轮流进行‘工作/再生’切换，实现 24 小时连续供应软化水。
 - 精准连接路径：将随机器附带的专用高压通讯软管的一端连接至主控阀体的 7 号多功能通讯接口，将其另一端精准连接至辅助辅助阀体的 12 号专用进水通讯接口。连接完毕后必须扣紧固定叉。该管路用于在主罐树脂达到饱和失效时，通过内部瞬间水压物理信号，一瞬间激活副罐投入工作，并同时启动主罐的全自动液压反洗。
- 对于 DLT54A（单罐系统）：此通讯液压管路用于将控制头的瞬时压力信号连接至配套的自动化机械旁通阀系统。



七、旁通阀系统与出水残余硬度调节

1. 旁通阀 (By-pass) 模式切换

- **工作模式 (SERVICE):** : 进水流入软水机进行离子交换, 后端出水为符合标准的软化水。
- **旁通模式 (BY-PASS):** : 进水直接流向后端用水点, 不经过树脂罐体。适用于园林浇灌、注满游泳池或系统进行技术维护时, 避免无效消耗树脂容量。



2. 残余硬度精准调节工艺 (Adjustment of Residual Hardness)

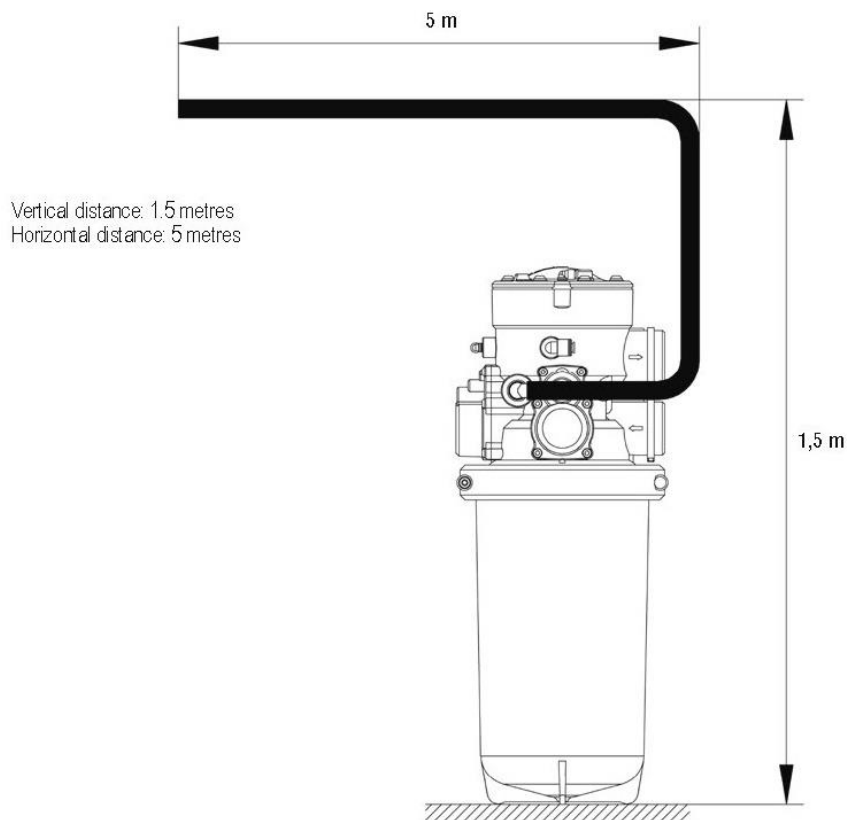
⚠ 注意: 根据中国及绝大多数家庭用户的用水习惯, 生活用水不建议完全调整为 0 硬度 (过软会导致洗浴时严重滑腻感)。

- 控制头上配有比例混水阀 (硬度微调一字螺丝)。
- **顺时针旋转:** : 关闭混水通道, 出水硬度降低 (趋于完全软化、0 硬度)。
- **逆时针旋转:** : 开启混水, 允许微量自来水与软化水在出水端混合, 从而【提高出水口的残余硬度】。
- 调节后, 请让水流运行几分钟, 然后使用专用硬度试剂盒测量出水硬度, 通常建议家庭生活用水调整保留在 4-10 °f 之间。

八、设备安装定位环境要求

为确保设备长期安全及正常运行，现场安装定位必须严格符合以下四项工程硬性要求：

- **1. 平整地面：**设备必须安装在坚固、绝对水平的地面上。严禁倾斜，地面需有足够的承重能力（承载注满水和加满盐块后的总重量）。
- **2. 靠近排水：**必须靠近排水分流地漏、墙体排水口或下水道口，便于再生时产生的废水及事故状态下的溢流能顺畅排放。
- **3. 电源就位：**若属于电子全自动型号，需靠近独立的 220V/50Hz 电源插座，并做好高标准防潮防水溅防护。
- **4. 严苛防冻与防热：**严禁安装在可能发生结冻（环境温度 $< 5^{\circ}\text{C}$ ）或阳光长期直射、风吹雨淋的户外。同时必须远离热源（如锅炉、燃气热水器），与任何热水设备的管路连接间距至少保持 3 米以上（或加装高等级止回阀），防止热水倒灌熔毁树脂。

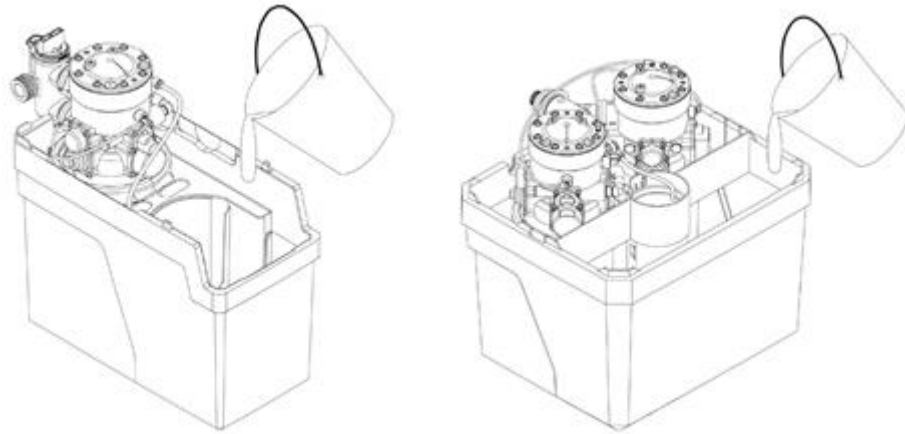


九、系统开机首次再生前准备与调试

1. 首次开机启动标准程序

在首次开机启动和让设备正式投入运行前，安装师傅或用户必须严格按照以下步骤进行操作，严禁盲目直接通水：

- **Step 1 管路冲洗：**在将主管道正式连接到软水机阀体之前，先打开自来水总阀，彻底冲洗前置管路几分钟，将建筑管网内的泥沙、焊渣和铁锈彻底冲洗干净，切勿让杂质损坏核心阀芯。
- **Step 2 严密性检查：**将进水、出水、排水、安全溢流管路全部连接完毕，并确认在常压下完全无渗漏。
- **Step 3 手动初次补水：**首次开机时，必须手动向盐箱内注入适量的清水（通常需要漫过隔盐板或达到吸盐阀浮球下方，约 3-5 升水，具体视型号大小而定）。



核心操作：缓慢充水排气，严防气锤冲击：打开水阀时，切勿瞬间将主进水球阀直接开到最大！否则瞬时的高压大流量水流猛烈冲入带有大量空气的干式树脂罐，会引发强烈的物理“水锤效应”，导致树脂罐内部瞬间憋压变形或控制头塑料件崩裂漏水。

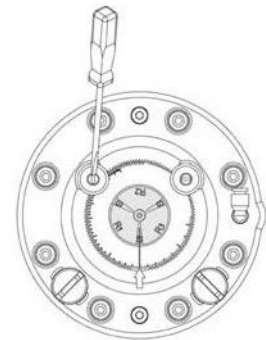
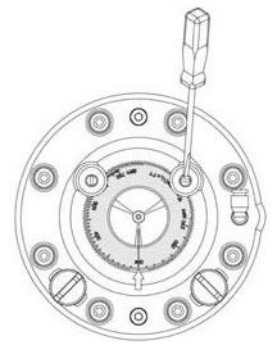
标准动作：缓慢开启进水阀至 1/4 开度，此时能听到空气从排水管缓缓排出的嘶嘶声。持续观察排水管，直至流出的水不再夹杂大量黄白色泡沫、水流变得均匀稳定为止。此时方可将进水电总阀完全打开，让系统进入常压工作状态。

- **Step 4 投入专用软水盐：**向盐箱内倒入专用的高纯度片状软水盐（大颗粒重塑盐）。
【严禁使用】普通食盐、工业工业粗盐或含有添加剂的盐（如加碘盐），否则会严重污染、破坏树脂并彻底堵塞文丘里射流器。
- **Step 5 溶解静置：**让设备在进水开启状态下静置 1-2 小时，使盐块充分溶解形成饱和盐水，并让高敏感的树脂层充分浸泡定型。



2. 进水硬度设定与顶视图结构

- 在正式运行前，必须使用硬度计测定当地自来水的准确硬度。根据测得的数据，在控制面板上（或通过机械拨盘）输入进水硬度值。系统将自动计算出单周期额定产水量（即两次再生之间可制造的软水总量），实现智能化量容再生控制。
单位：°f 法国度。1°f = 10 ppm CaCO₃
- 对齐操作：例如测得当地水质硬度为 30°f。使用手指或一字螺丝刀拨动控制头顶部的机械刻度盘，找到“30”的刻度线，将控制头外壳上的三角基准箭头精确对准该刻度线。这一物理设定会直接改变内部计升传动齿轮的传动比，确保机器在精准产出额定吨数的软水后，内部机械卡爪恰好物理触发液压反洗，实现真正无电化的智能化量容再生。



- 控制头顶视图核心原件物理定位

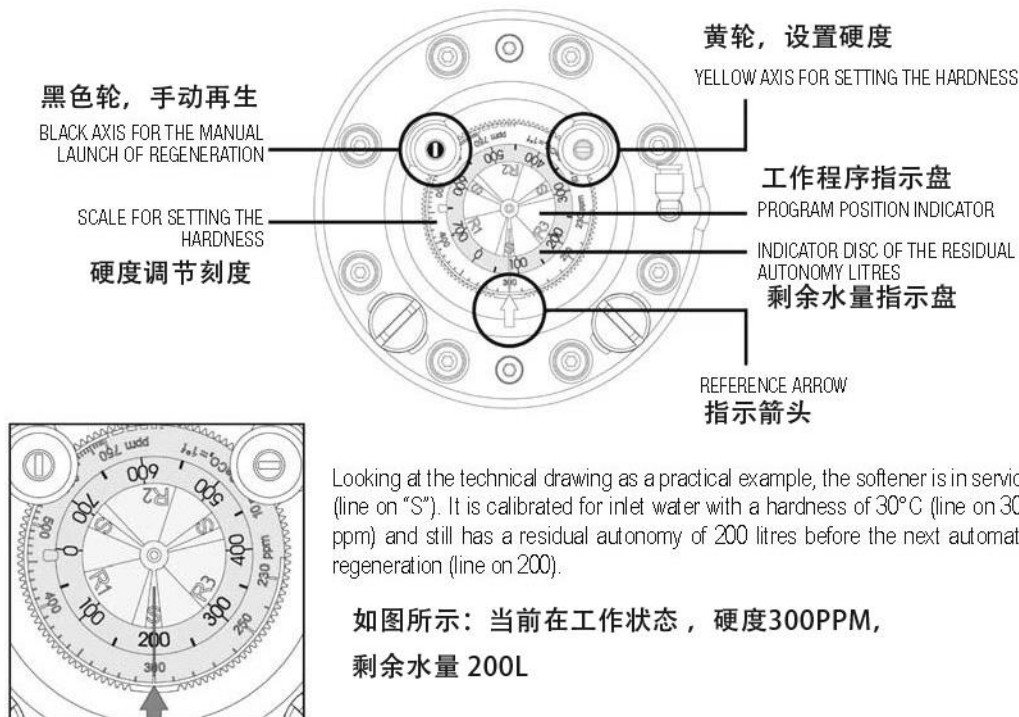
在进行日常巡检时，请认清顶视图中标记出的以下重要原件位置：

IN 进水口方向硬质物理箭头

OUT 出水口方向硬质物理箭头

硬度微调比例一字螺丝/刻度盘盘面

手动再生强制触发按键 / 旋转十字轴心位置



十、双罐与单罐机型专用安装说明

工作压力最高 6 bar(静压), 最低 2 bar (动压)

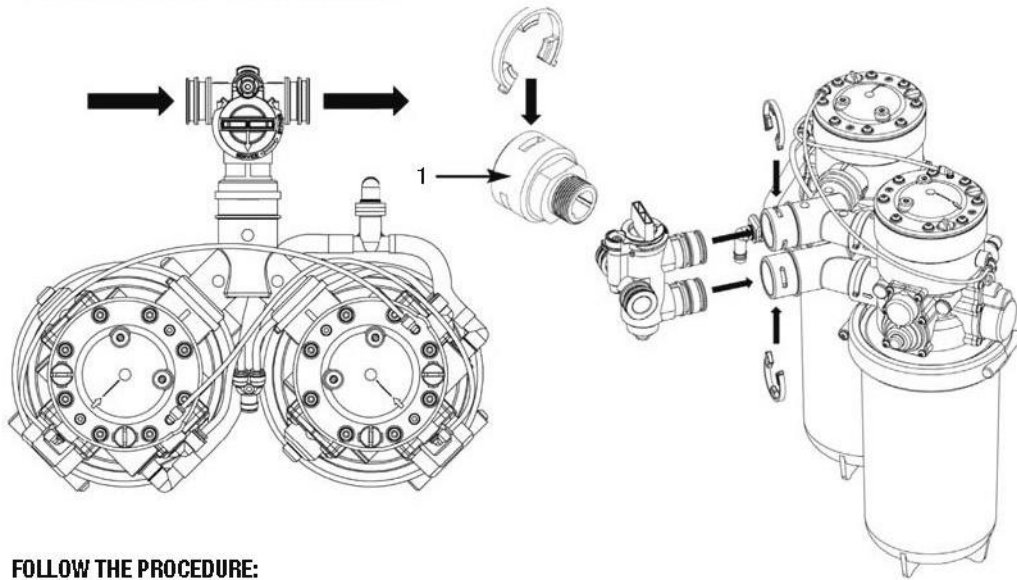
- 1. DLT56A 带旁通阀安装: DLT56A 作为高端双罐联动系统, 通常配备原厂专用的集成式双向旁通组件。

检查双罐之间的平行度, 使用原装不锈钢卡扣和 O 型圈进行无张力对接, 紧固锁紧夹。

- 2. 双罐物理对齐工艺: 由于 DLT56A 是两个树脂罐并联安装, 地面若不平整会导致两个控制头之间产生持续的机械剪切应力, 长期运行极易导致相连的塑料接口发生微小开裂或漏水。施工时必须确保安装基础的绝对水平度。
- 3. 双卡扣水平紧固规范: 使用原厂附带的“对置双向定位夹”。将两个阀体的通讯接口水平完全对齐, 塞入专属的厚型 O 型密封圈。用手将两个罐体向内推紧, 然后将不锈钢定位销固定叉垂直卡入。

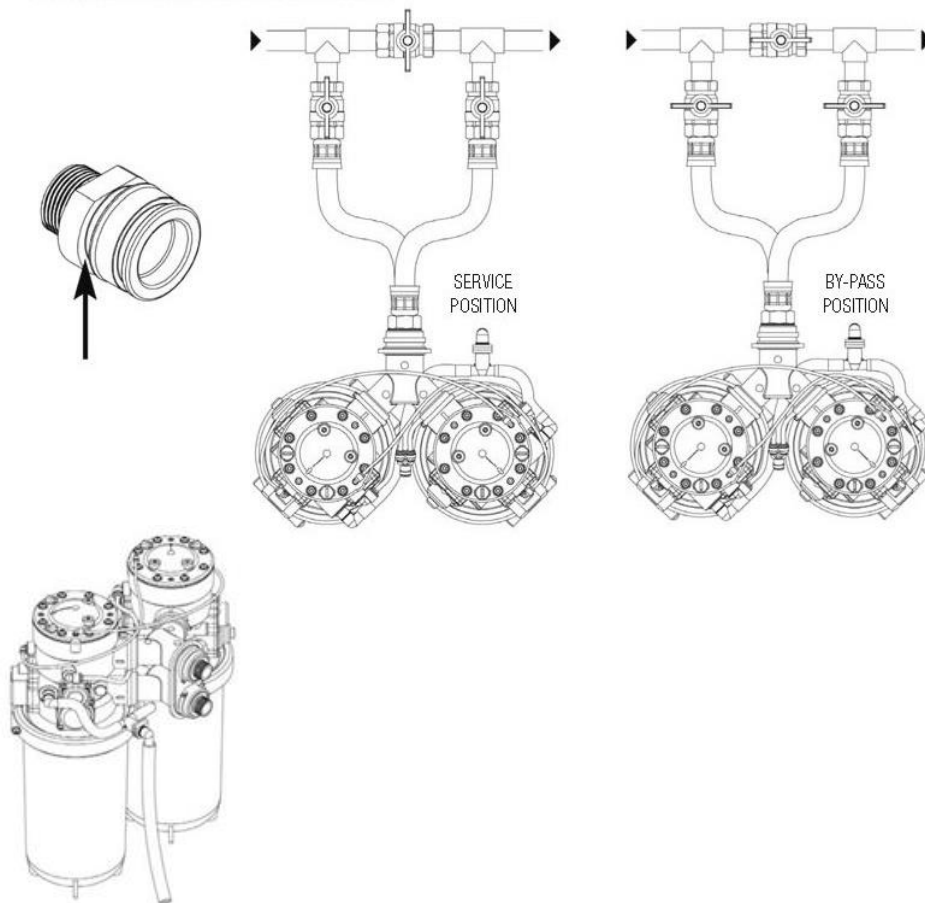
严禁在管道存在拉伸张力、严重倾斜的状态下蛮力强行卡入固定叉。

最后, 确保将外部进水管连接至旁通阀标有“IN”的一端, 出水管牢固连接至“OUT”一端。



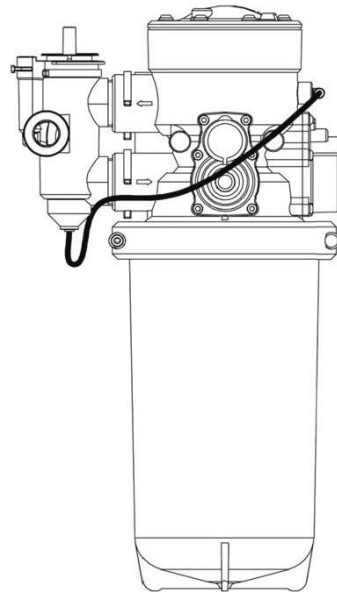
FOLLOW THE PROCEDURE:

- **2. DLT56A 连接至外部旁通系统：** 如果现场使用的是不锈钢或铜管路搭建的现场传统“三阀旁通”系统，请确保三个球阀的开关逻辑绝对正确：正常运行时开启进出水阀、关闭中继旁通阀；维护时反向操作。安装时必须保证管路支撑稳固，管道自身的物理重力绝不能压在软水机的塑料控制头接口上。



- **3. DLT54A 紧凑型单罐安装规范:** DLT54A 为超紧凑型单罐软水机。
DLT54A 为全系列中的超紧凑单罐软水机，非常适合安装在高端大平层公寓的厨房水槽下方（厨下式）或狭小的设备间内。
- 现场安装空间在高度和前方需额外预留出至少 15-20 厘米的空隙，以便于后续用户拆卸整体防护外壳进行常规加盐或售后技术维护。
- 严格按照阀体铸件上的进出水箭头指示，将前置过滤器后端的自来水接入进水口。设备底部必须保持干燥，严防被积水长期泡发。

强烈建议在软水机进水端前加装 40 微米高精度前置反冲洗过滤器，按照‘左进右出’或阀体铸件上的箭头指示连接主市政自来水管。



Max inlet pressure: 6 bar (static pressure)
Min inlet pressure: 2 bar (dynamic pressure)

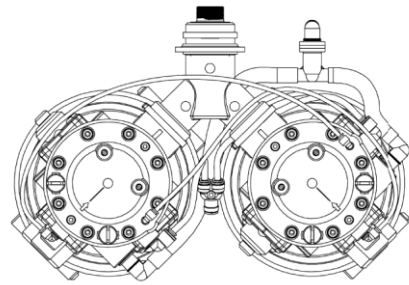
十一、手动再生触发与柠檬酸树脂消毒

1. 手动再生强制触发操作

在首次开机、长期停机重新启用、或者盐箱因缺盐导致出水硬度超标时，需要手动强行触发再生。

- **机械式控制头：**：用一把一字螺丝刀或直接用手顺时针缓缓转动控制头正面的中心机械旋钮，将其精确转至“REGEN”（再生）或“BACKWASH”（反洗）位置。随后，内部液压机构将接管并自动完成整个再生循环，并在 15 分钟后自动返回到标准工作状态。
- 此时，内部多通路水流已经成功切换，水力驱动自动倒计时程序正式接管，机器将在 15 分钟内自动完成整个反洗吸盐循环并自动复位。

【切勿继续盲目转动旋钮】，否则会直接跳过核心的吸盐和再生阶段，导致再生失败。



DLT56A 双罐系统手动再生：



第 1 阶段：1#罐快冲洗 - 快冲开始，大流量冲洗水从排水管流出，同时向盐箱注水；

2#罐 工作状态；



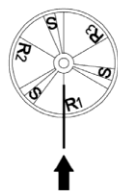
第 2 阶段：1#罐吸盐 - 快冲洗后的约 30 秒，开始吸盐，把盐水吸入到树脂罐体中，排水管水流变小；

2#罐 工作状态；



第 3 阶段：1#罐慢冲洗 - 吸盐结束，进入慢冲洗阶段，排水管水流较小；

2#罐 工作状态；



第 3 阶段：1#罐快冲 - 开始最后的冲洗，排水管中水流较大，同时向盐箱注水。

2#罐 工作状态；



第 3 阶段：1#罐工作 - 恢复到工作状态。

2#罐 工作状态；

2. 使用柠檬酸进行高效树脂消毒

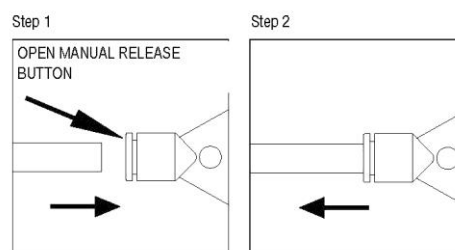
△ 根据欧洲及相关严苛卫生法规要求，软水机内部树脂层在长时间使用或停机后需要进行定期的树脂消毒，以防止滋生微生物。

- 准备大约 100 至 200 克的专用食品级柠檬酸粉末。
- 将柠檬酸粉末直接倒入盐箱内部的圆筒形保护盒（吸盐阀室）中，或者用温水完全溶解后直接倒入饱和盐水中。
- 手动触发一次完全再生程序。在吸盐（Brine Draw）阶段，柠檬酸溶液将被随同盐水一同吸入树脂罐中。
- 柠檬酸不仅能对内部树脂层和控制阀流道进行温和的抑菌消毒，还能有效清洗掉沉积、吸附在树脂表面的铁离子（树脂‘铁中毒’化学消除），从而显著恢复树脂的亮黄色泽和交换容量，延长使用寿命。
- 再生结束后，系统会自动进行充分的正洗（快洗），直至出水无任何酸味，方可投入正常生活使用。

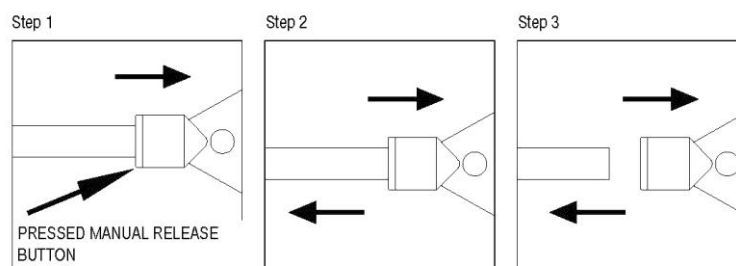
十二、快捷管路高可靠性插接与拆卸手法

本设备全系列采用了意大利原厂的快捷插接（Quick-fitting）管路技术，现场实操操作时请遵循以下技巧，【切勿蛮力硬拉】：

- **如何连接软管：**首先将 PE 软管端部切平（截面必须垂直，不能有毛刺、变形或斜口）。随后用力将软管推入快插接头，直至感觉到“咯噔”一下卡到底（通常插入深度约 1.5 - 2 厘米）。最后轻轻往外拉一下软管，确认锁紧夹爪已牢固锁死。



- **如何断开软管：**必须首先确保整个系统已经完全泄压（关闭总进水阀，并打开软水机后端的的一个水龙头放水至无压力）。用手指或专用拆卸扳手向内死死【按住快插接头最外圈的深色或白色卡环（夹头胶圈）】。在保持按住卡环不松手的状态下，另一只手轻轻一拉即可将软管顺畅抽出来。



十三、常规周期维护手册与系统质保条款

1. 周期性日常维护手册

- **每周检查盐位：**每周检查盐箱内部的盐位，确保软水盐高度始终高于内部液面。当盐位低于盐箱总体积的 1/3 时，请及时添加专用软水盐。
- **清洗盐箱（每 6-12 个月）：**长时间使用后，盐箱底部可能会沉积少许盐泥（取决于盐的纯度）。请在盐块快用完时，彻底清除底部残渣并清洗盐箱内部，保持吸盐阀和吸盐流道的绝对洁净。
- **检查系统密封性：**定期查看各个快插管道接口、主进出水阀、排水管、安全溢流管处有无微小渗水、滴漏或橡胶老化现象。
- **前置滤芯日常维护：**定期清洗或更换安装在软水机前方的前置反冲洗滤芯，避免泥沙等粗颗粒大面积堵塞软水机控制头的微小液压通道。

▲ 严正警告与安全防护要求 (红线条款):

- 严禁在盐箱内部使用任何强氧化剂或强漂白剂进行清洗，否则会导致树脂寿命受损及吸盐阀过早老化。
- 必须正确组装随机附带的溢流弯头：将密封圈嵌入盐箱一侧特设的 15 mm 溢流孔，安装好弯头软管接头并连接溢流管。
- 极其重要：切勿将该安全溢流管路与软水机核心再生排水管路连接在同一个排口或进行串联！两路排水必须各自独立排放，以防发生虹吸或下水道废水倒灌。

2. 品牌官方质保条款 (Warranty Terms)

- **质保期限**：自正式购买或安装验收之日起，由制造商和授权经销商对核心部件（控制头阀体、树脂罐体、外壳）提供质量保证（具体年限参见您随机附带的中文质保卡）。
- **免责条款 (非常重要)**：以下情况导致的设备物理损坏、树脂报废或性能严重下降，不在免费质保范围内：
 - 未按手册要求做好严格的防冻防护（环境温度低于 5°C），导致树脂罐或阀体冻裂。
 - 进水压力过高（超过 6 bar）且未加装专用减压阀，或遭遇强烈管道水锤冲击导致阀体各接头破裂。
 - 使用非专用软水片盐（如普通精制食盐、工业粗盐），或进水中含有超标的强氧化剂（如高浓度次氯酸钠）导致树脂永久性损坏。
 - 由未经欧德塔官方授权的第三方人员盲目拆解、改装设备内部流道或电器元件。
- **最终解释权**：本产品的最终质保条款、售后服务细则及技术改良解释权归欧德塔 EURODLT 品牌及大中华区总代理所有。

帝尔塔净化技术（上海）有限公司

400-8698977

info@eurodlt.com

www.eurodlt.com